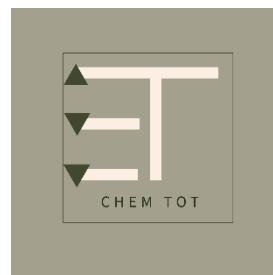


FICHA TÉCNICA

5-50134CH

CUBO TOALLITAS MULTIUSOS



APLICACIONES:

Limpeza diaria en instalaciones industriales, zonas productivas y administrativas, colectividades (hoteles, colegios, residencias, centros administrativos), superficies de cualquier tipo: cristal, vidrio, plástico, inoxidable, mármol y material cerámico.

Limpeza de utensilios y superficies con suciedad orgánica y en especial de naturaleza grasa en la industria agroalimentaria.

BENEFICIOS:

El formato de toallita, listo para usar, permite a los operarios utilizar el producto a pie de instalación, minimizando riesgos de manipulación y pérdidas de tiempo derivadas del sistema tradicional (toma de producto, dilución, aplicación, paso de paño, aclarado).

Producto apto para superficies de diversa naturaleza: cristal, vidrio, plástico, acero inoxidable, granito, madera laminada y material cerámico.

El formato toallita es desechable evitando contaminaciones cruzadas en superficies, a la vez que evita la contaminación del agua y minimiza la generación de residuos.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Para la limpieza de superficies y encimeras, aplicar directamente la toallita humedeciendo previa y posteriormente con la misma toallita, restregar para favorecer la eliminación de la suciedad.

Para la limpieza de utensilios y superficies de la industria alimentaria en contacto con alimentos. Aplicar la toallita y posteriormente aclarar. Para la limpieza de sanitarios pasar la toallita por las superficies a limpiar.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto: Toallita impregnada.

Rendimiento: 250 toallitas.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Evitar el contacto con los ojos ya que puede producir irritaciones. Para más información consultar con la ficha de seguridad.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Producto biodegradable. Se elimina fácilmente mediante procesos biológicos. No contiene fosfatos.

Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

En el diseño del cubo multiusos se han tenido en cuenta criterios ambientales.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad.

Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.